

Tunnel-Entmagnetisier- Apparate

aus eigener Produktion 

Geräte für das Entmagnetisieren von Metalteilen



Aussenmasse BxHxT	328x220x83 mm
Wirköffnung BxHxT (Standard)	150x100x80 mm
Magnetische Flussdichte (B)	30 mT
Spulenleistung	1.63 kVA
Netzversorgung	230V +/-10%, 50/60Hz
Netzleistung	0.7 kVA
Sicherungstyp	T 5A
cos φ	0,3
Oberflächentemp. max	76°C
Umgebungstemperatur	0-40°C
ED beim ersten einschalten	20 min
Einschaltdauer (ED) ⁽³⁾ für 1h	18 %
bei wiederholtem einschalten	11 min
Gewicht	13.5 kg
Schutzgrad	IP 40
Gehäusematerial	INOX

Fördern Sie Ihre magnetischen Werkstücke oder Teile einfach durch den Tunnel und bearbeiten Sie diese dann weiter ohne störenden Rest-Magnetismus. Die Werkstücke sollten mit maximal 100 mm/s durch den Tunnel bewegt werden.

Gehäuse in Edelstahl sind thermisch gesichert mit integrierten Thermofühlern



Zubehör

- Fusschalter, Art.Nr. EM15x10-30-I+F1
- Zeitschaltuhr 0.2 bis 120 Sek. Einstellbar
- Förderband

Sonderanfertigungen auf Anfrage

- Andere Wirköffnung, Leistungen, ED %
- Preis auf Anfrage

In Abhängigkeit von Ihren Bedürfnissen, und der Menge unterbreiten wir Ihnen hierzu gerne ein Angebot und können auch ein Demomodell zur Verfügung stellen.